

ICS 61.080  
分类号: Y99  
备案号: 24995-2008

**QB**

# 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 3008—2008

---

## 制鞋机械 钉鞋眼机

Footwear machines—Eyeletting machine

2008-06-16 发布

2008-12-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国毛皮制革机械标准化中心归口。

本标准由温州邦达鞋机制造有限公司负责起草，中国皮革和制鞋工业研究院参加起草。

本标准主要起草人：翁岳昆、翁岳康、汪清海。

本标准首次发布。

# 制鞋机械 钉鞋眼机

## 1 范围

本标准规定了钉鞋眼机的分类与命名、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。本标准适用于制鞋行业中使用的钉鞋眼机；箱包、服装行业用来打孔、铆眼的专用设备，可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件
- GB/T 14253—1993 轻工机械通用技术条件
- GB/T 16769—1997 金属切削机床 噪声声压级测量方法
- QB/T 1588.3—1992 轻工机械 装配通用技术要求
- QB/T 1588.4—1993 轻工机械 涂漆通用技术条件
- QB/T 1588.5—1996 轻工机械 包装通用技术条件
- QB/T 1525—1992 制鞋机械产品型号编制方法

## 3 分类与命名

### 3.1 型式结构

钉鞋眼机由电机及传动机构、主轴驱动机构、自动送料机构等组成。

### 3.2 产品分类

- 3.2.1 按传动方式分为自动、半自动钉鞋眼机。
- 3.2.2 按鞋眼铆合形式分为单面铆和双面铆钉鞋眼机。

### 3.3 型号命名

按 QB/T 1525—1992 的要求，产品型号命名如下：

